



①9 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**  
⑩ **DE 43 16 317 A 1**

⑳ Aktenzeichen: P 43 16 317.3  
㉑ Anmeldetag: 15. 5. 93  
㉒ Offenlegungstag: 17. 11. 94

㉓ Int. Cl.<sup>5</sup>:  
**C 09 J 7/00**  
C 09 J 4/06  
C 09 J 133/00  
C 09 J 167/07  
C 09 J 171/00  
C 09 J 175/16  
G 09 F 3/02  
B 65 D 65/38  
A 61 L 15/48  
// (C09J 133/00,  
133:06,133:14,  
133:02)C08J 3/28,  
3/24

DE 43 16 317 A 1

㉔ Anmelder:  
Lohmann GmbH & Co KG, 56567 Neuwied, DE  
  
㉕ Vertreter:  
Flaccus, R., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat., Pat.-Anw., 50389  
Wesseling

㉖ Erfinder:  
Czech, Zbigniew, Dipl.-Chem. Dr., 5400 Koblenz, DE;  
Blum, Walter, 5450 Neuwied, DE

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

- ㉗ Trägerlose Haftklebebänder mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten und Verfahren zu ihrer Herstellung
- ㉘ Es werden Haftklebebänder mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten, die trägerlos sind und aus einer Mischung von lösemittelfreien carboxylgruppenhaltigen UV-vernetzba-  
ren Polymerisaten mit mehrfunktionellen strahlenaktivierba-  
ren (Methacrylaten) oder Acrylatoligomeren und einem  
Fotoinitiator nach flächiger Verteilung durch UV-Bestrahlung  
herstellbar sind, ein Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre  
Verwendung beschrieben.

DE 43 16 317 A 1

## Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft trägerlose Haftklebebänder mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten und deren Herstellung mittels UV-Strahlen sowie deren Verwendung als selbstklebende Etiketten, Schutzfolien oder trägerlose Pflaster.

Doppelseitige Haftklebebänder mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten sind schon bekannt, allerdings nur mit schichtförmigen Trägern. Der Nachteil der trägerhaltigen Konstruktion liegt u. a. darin, daß der Herstellungsprozeß solcher Klebebänder nicht durch das direkte Auftragen von Haftklebeschichten auf den Träger erfolgen kann und somit die Produktion nur durch mehrere Schritte im teureren Transfervorgang möglich ist. Diese trägerhaltigen doppelseitigen Haftklebebänder weisen im Vergleich zu trägerlosen Systemen eine gewisse Steifigkeit, Anpassungsschwierigkeiten zur zu verklebenden Oberfläche und geringere thermische Belastbarkeit auf.

Bei bestimmten Anwendungsfeldern, wie beispielsweise bei selbstklebenden Schutzfolien für die Automobilindustrie für die Abdeckung von Autokarosserien, ist es enorm wichtig, besonders die unebenen Karosserieteile ganzflächig sorgfältig abzudecken. Die bisher eingesetzten klebrig ausgerüsteten PE- oder PP-Folien erfüllen aufgrund ihrer Steifigkeit nur bedingt diese Aufgabe.

Hier bietet sich der Einsatz von trägerlosen Haftklebebändern mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten an, die sich durch Viskoelastizität und Anschmiegsamkeit auszeichnen und ein Anpassungsvermögen zur unebenen Fläche besitzen.

Schutzfolien finden auch eine breite Anwendung bei Abdeckung von zahlreichen Möbel- oder Sportartikeln.

Auch bei der Bearbeitung von Metallplatten beispielsweise beim Tiefziehen werden die Schutzfolien, die mit dem Metall tiefgezogen werden, eingesetzt.

Genauso denkbar sind selbstklebende Etiketten aus trägerlosen Haftklebebändern, bei denen eine Seite nicht klebrig eingestellt wurde. Diese Seite zeichnet sich durch eine gute Bedruckbarkeit aus. Außerdem läßt sich diese Etikettenseite einwandfrei beschriften oder nachbehandeln.

Ein interessantes Gebiet bildet der Einsatz von trägerlosen Haftklebebändern mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten (eine Seite wird nicht klebrig eingestellt) zur Herstellung von trägerlosen Pflastern. Im Vergleich mit kommerziellen Pflastern, wo ein Hotmelt oder eine lösemittelhaltige Haftklebemasse durch ein zeit- und kostenaufwendiges Verfahren auf ein Gewebe, Vlies oder eine Folie aufgebracht wird, zeichnen sich trägerlose Pflaster durch eine einfache Konstruktion aus.

Die JP 32 52 484 beschreibt ein Herstellungsverfahren eines doppelseitigen, auf beiden Seiten unterschiedlich haftklebenden Bandes, wobei ein polymerer Träger mit unterschiedlichen UV-vernetzbaaren Haftklebemassen beschichtet wurde.

Aus der EP 0 197 662 sind doppelseitige Haftklebebänder mit einer tack-free Klebeschicht bekannt. Die Nichtklebfähigkeit der einen Klebeschicht wurde durch eine Vernetzung des carboxylgruppenhaltigen Basispolymers mit mehrwertigen Kationen erreicht.

Diese Klebebandkonstruktion zeigt die typischen Nachteile für trägerhaltige, doppelseitige Haftklebebänder wie die Steifigkeit und nicht genügende Elastizität. Aufgrund der Reaktion zwischen mehrwertigen kationischen Substanzen mit Carboxylsäuregruppen kann die Herstellung aus einem lösemittelfreien System nicht erfolgen.

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es daher, die von den obigen Nachteilen freien trägerlosen Klebebänder mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten und ein Verfahren zu ihrer Herstellung bereitzustellen.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß gelöst durch Haftklebebänder mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten, dadurch gekennzeichnet, daß sie trägerlos sind und aus einer Mischung von lösemittelfreien carboxylgruppenhaltigen UV-vernetzbaaren Polymerisaten mit multifunktionellen strahlenaktivierbaren (Meth)acrylaten oder Acrylatoligomeren und einem Fotoinitiator nach flächiger Verteilung durch UV-Bestrahlung herstellbar sind.

Überraschenderweise ist festzustellen, daß die bestrahlte Seite stark haftklebend ausgebildet ist und die andere Seite des Bandes nur sehr schwach haftet.

Als carboxylgruppenhaltiges UV-vernetzbares Polymerisat wird erfindungsgemäß ein solches bevorzugt, daß durch Polymerisation aus folgenden Komponenten gebildet wird:

- 40 bis 90 Gew.-% eines oder mehrerer Alkyl(meth)acrylate mit 4 bis 12 C-Atomen im Alkylrest
- 5 bis 40 Gew.-% eines oder mehrerer Alkyl(meth)acrylate mit 1 bis 3 C-Atomen im Alkylrest
- 1 bis 30 Gew.-% eines oder mehrerer hydroxylgruppenhaltiger (Meth)acrylate
- 0,05 bis 25 Gew.-% einer oder mehrerer Vinylcarbonsäuren
- 0,01 bis 5 Gew.-% eines oder mehrerer polymerisationsfähiger Fotoinitiatoren.

Geeignete Alkyl(meth)acrylate mit 4 bis 12 C-Atomen im Alkylrest werden aus der Gruppe Butyl-, Pentyl-, Hexyl-, Heptyl-, Octyl-, 2-Ethylhexyl-, Isooctyl-, 2-Methylheptyl-, Nonyl-, Decyl-, und/oder Dodecyl(meth)acrylat ausgewählt. Besonders bevorzugt werden Isodecylacrylat, 2-Ethylhexylacrylat und Butylacrylat, die sich problemlos bis zu hohen Umsätzen copolymerisieren lassen.

Als Alkyl(meth)acrylate mit 1 bis 3 C-Atomen im Alkylrest kommen vor allem Methylacrylat, Methylmethacrylat, Ethylacrylat, Ethylmethacrylat, Propylacrylat und/oder Propylmethacrylat in Frage, wobei Methylacrylat und Ethylacrylat besonders geeignet sind. Die beiden erwähnten Acrylate beeinflussen äußerst positiv die Weichmacherbeständigkeit der gemäß der vorliegenden Erfindung hergestellten Haftklebebänder.

Als hydroxylgruppenhaltige (Meth)acrylate, d. h. Ester der (Meth)acrylsäure werden die Hydroxyalkyl(meth)acrylate bevorzugt, insbesondere 2-Hydroxyethyl(meth)acrylat, 2-Hydroxypropyl(meth)acrylat, 3-Hy-

droxypropyl(meth)acrylat und/oder 4-Hydroxybutyl(meth)acrylat, die allein oder im Gemisch untereinander eingesetzt werden können.

Als Vinylcarbonsäure wird (Meth)acrylsäure,  $\beta$ -Acryloyloxypropionsäure, Vinyllessigsäure, Trichloracrylsäure, Dimethylacrylsäure, Crotonsäure, Fumarsäure, Aconitsäure und/oder Itaconsäure bevorzugt. Besonders bevorzugt sind Acrylsäure,  $\beta$ -Acryloyloxypropionsäure und Trichloracrylsäure.

Die polymerisationsfähigen Fotoinitiatoren, die in die Hauptkette eingebaut im fertigen Polymerisat UV-aktivierbare Vernetzungszentren bilden, bestehen vorteilhaft entweder aus Acetophenon- oder Benzophenonderivaten, die allein oder in Mischung untereinander eingesetzt werden. Besonders bevorzugt sind 4-(2-Acryloyloxyethoxy)-phenyl(2-hydroxy-2-propyl)-keton und 4-Methoxy-4'-acryloyloxybenzophenon.

Das carboxylgruppenhaltige UV-vernetzbares Polymerisat wird in an sich bekannter Weise aus o.e. Ausgangsmonomeren (Alkyl(meth)acrylate, hydroxylgruppenhaltiges (Meth)acrylat, Vinylcarbonsäure, polymerisationsfähiger Fotoinitiator) durch einen Polymerisationsprozeß in Ethylacetat formuliert. Als Radikalbildner diene AIBN in einer Konzentration von 0,4 Gew.-%. Die mit einem Feststoffgehalt von 50 Gew.-% resultierenden Polymerisate besitzen bei RT eine Viskosität von 1,0 bis 3,0 Pa·s.

Das Abdestillieren von Lösemitteln (Ethylacetat) erfolgt zuerst unter normalem Druck und danach unter Vakuum 20 mm Hg. Der Gehalt an flüchtigen Bestandteilen (Trocknung 2 h bei 125°C) lag unter 1,5 Gew.-%.

Das resultierende lösemittelfreie Polymerisat ist bei 150°C beschichtungsfähig und besitzt je nach Ausgangsrezeptur bei dieser Temperatur eine Viskosität von 0,7 bis 5,0 Pa·s.

Als multifunktionelles, strahlenaktivierbares (Meth)acrylat oder Acrylatoligomer werden bevorzugt multifunktionelle Acrylate oder Urethan-Acrylate, Polyester-Acrylate und/oder Polyether-Acrylate eingesetzt. Besonders bevorzugt sind multifunktionelle Acrylate wie 1,6-Hexandioldiacrylat und Pentaerythritoltriacrylat und multifunktionelle Urethan-Acrylate, Polyester-Acrylate oder Polyether-Acrylate werden durch Umsetzung entsprechender hydroxylgruppenhaltiger Urethane, Polyester oder Polyether mit Acryloylchlorid hergestellt.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist auch ein Verfahren zur Herstellung von trägerlosen Haftklebändern mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten gemäß Anspruch 11.

Geeignete radikalische Fotoinitiatoren für die Polymerisation, die dem carboxylgruppenhaltigen, UV-vernetzbaren Polymerisat zugesetzt werden, werden aus der Gruppe der Benzil-Derivate, Benzoin-Derivate, Benzophenone, Dialkoxycetophenone, Hydroxyalkylphenone, (x-Acyloxymester,  $\alpha$ -Halogenketone, Thioxanthone, Fluoren-Derivate und/oder Michlers Keton ausgewählt.

Das multifunktionelle strahlenaktivierbare (Meth)acrylat oder Acrylatoligomer wird dem carboxylgruppenhaltigen UV-vernetzbaren Polymerisat in einem Anteil von 5 bis 25 Gew.-% und der radikalische Fotoinitiator in einem Anteil von 0,1 bis 6 Gew.-%, bezogen auf die Menge des Polymerisates, eingesetzt.

Die Dicke der aus lösemittelfreiem, carboxylgruppenhaltigem, UV-vernetzbarem Polymerisat einschließlich multifunktionellem strahlenaktivierbarem (Meth)acrylat oder Oligomeracrylat und Fotoinitiator gebildeten Schicht liegt im Bereich 0,01 mm bis 2,0 mm, vorzugsweise 0,05 bis 1,0 mm.

Besonders geeignete Fotoinitiatoren zur Verkürzung der Zeit/der UV-initiierten Polymerisation sind u. a. Benzophenon, Michlers Keton und 1-Hydroxycyclohexylphenylketon.

Durch entsprechende Wahl der Strahlenquelle, Fotoinitiatorart und -konzentration, sowie der Funktionalität und Reaktivität des polymerisationsfähigen Fotoinitiators und des multifunktionellen strahlenaktivierbaren (Meth)acrylates oder Acrylatoligomers können die Bestrahlungszeiten und damit verbundene Beschichtungs-  
geschwindigkeiten eingestellt werden. Die Bestrahlung wird mit UV-Lampe, UV-Laser oder Sonnenlicht durchgeführt.

Das carboxylgruppenhaltige, lösemittelfreie, UV-vernetzbares Polymerisat wird bei RT mit einem multifunktionellen, strahlenaktivierbaren (Meth)acrylat oder Acrylatoligomer und radikalischem Fotoinitiator homogenisiert. Die Viskosität des so erhaltenen Gemisches liegt bei RT bei 0,5 bis 2,5 Pa·s und ist für den Beschichtungs-  
prozeß bestens geeignet.

Die Beschichtung kann im direkten Auftrag z. B. durch Rakeln, Rollen, Walzen oder mittels Düsen erfolgen. Beim indirekten Auftrag, d. h. im Transverfahren, können die ein multifunktionelles strahlenaktivierbares (Meth)acrylat oder Acrylatoligomer und radikalischen Fotoinitiator enthaltenden Polymerisate in üblicher Weise zunächst auf einen nicht haftenden Träger z. B. siliconisiertes Papier, siliconisierte Folie, aufgebracht, bestrahlt und als trägerloses Haftklebeband mit einer Abdeckung abgewickelt werden.

Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren enthaltenen trägerlosen Haftklebebander mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten werden zur Herstellung von selbstklebenden Schutzfolien, Etiketten und trägerlosen Pflastern verwendet.

Die Erfindung wird nachstehend anhand folgender Beispiele erläutert:

#### Beispiel 1

100 g eines lösemittelfreien, carboxylgruppenhaltigen, UV-vernetzbaren Polymerisates aus 85 Gew.-% 2-Ethylhexylacrylat, 5 Gew.-% Methylacrylat, 6 Gew.-% Acrylsäure, 1 Gew.-% 2-Hydroxyethylacrylat und 3 Gew.-% 4-(2-Acryloyloxyethoxy)phenyl(2-hydroxy-2-propyl)-keton wurden mit 20 g eines multifunktionellen Oligomeracrylats Uvecryl 220 und 2 g Fotoinitiator Irgacure 184 abgemischt. (Viskosität bei RT: 1,8 Pa·s), auf eine Dehäsiervolie mit ca. 200  $\mu$ m beschichtet und durch Bestrahlung mit einer UV-Lampe vernetzt. Das mit der UV-Lampe bestrahlte Muster ist 50 mm  $\times$  150 mm groß.

Es wurden bei der UV-Bestrahlung folgende Bedingungen eingehalten:

UV-Quelle: UV-Lampe UVRC 500  
(Leistung: 500 W)  
Bestrahlungszeit: 20 Sekunden  
Bestrahlungsabstand: (UV-Lampe/bestrahlte  
Oberfläche) 50 mm

5

Es resultierte eine trägerlose Haftklebeschicht mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten mit ausgezeichneter thermischer Belastbarkeit und weitgehender Resistenz gegen organische Lösemittel. Die bestrahlte Klebebandseite besitzt im Vergleich zu der anderen Seite des Klebebandes eine viel stärkere Haftung. Die nach AFERA 4001 ermittelten Klebkraftwerte bei 20°C liegen bei 7,5 N (bestrahlte Seite) und bei 1,0 N (andere Seite). Die nach AFERA 4015 ermittelten Klebkraftwerte bei 70°C liegen bei 5,5 N (bestrahlte Seite) und bei 0,5 N (andere Seite). Das 25 mm x 25 mm große Muster hat sich nach einer Woche Lagerung in Aceton nicht gelöst.

15

## Beispiele 2 bis 16

Nach der Vorschrift im Beispiel 1 werden die aus den in den Tabellen 1 und 2 aufgeführten Ausgangskomponenten gewonnenen Polymerisate nach der Abmischung entsprechend beschichtet und UV-Strahlen ausgesetzt.

Die Prüfergebnisse der daraus resultierenden trägerlosen Haftklebebänder mit einer Dicke bei allen Beispielen von 200 µm werden in der Tabelle 3 zusammengefaßt.

20

## Beispiel 17

Dieses Beispiel betrifft die Verwendung eines erfindungsgemäßen Haftklebebandes als Schutzfolie.

Aus dem nach Beispiel 1 hergestellten Muster wurden drei trägerlose 15 mm x 100 mm große Haftklebestreifen ausgeschnitten und auf die Substrate: Glas, PP und PE vollflächig mit klebrigerer Seite aufgeklebt. Getestet wurde die Klebkraft (nach AFERA 4015) nach 10', 1 h, 24 h und 7 Tagen. Die Klebkraftwerte werden tabellarisch zusammengefaßt:

30

Kontaktzeit	Klebkraft auf... [N/15 mm]		
	Glas	PP	PE
10'	3,5	2,5	1,5
1 h	4	2,5	2
24 h	4,5	3	2,5
1 Woche	4,5	3	2,5

35

40

45

Das aufgeklebte trägerlose Haftklebeband läßt sich problem- und rückstandslos von den drei geprüften Materialien entfernen. Die gemessenen Klebkraftwerte liegen als Funktion der Verklebungszeit bei hier verwendeten Substraten auf einem relativ konstanten Niveau, was u. a. derartige trägerlose Haftklebebänder für die Anwendung als Schutzfolien prädestiniert.

55

60

65

## Abkürzungsverzeichnis

APS	— $\beta$ -Acryloyloxypropionsäure	
AS	— Acrylsäure	
BA	— Butylacrylat	5
BP	— Benzophenon	
EA	— Ethylacrylat	
2-EHA	— 2-Ethylhexylacrylat	
HDDA	— 1,6-Hexandioldiacrylat	10
2-HHA	— 2-Hydroxyethylacrylat	
2-HPA	— 2-Hydroxypropylacrylat	
2-HPNA	— 2-Hydroxypropylmethacrylat	
I 184	— Irgacure 184 (Fotoinitiator der Fa. Ciba-Geigy: 1-Hydroxy-cyclohexylphenylketon	
IDA	— Isodecylacrylat	15
MA	— Methylacrylat	
MABP	— 4-Methoxy-4'-acryloyloxybenzophenon	
MK	— Michlers Keton	
P 36	— Uvecryl 36 (Fotoinitiator der Fa. UCB auf Benzophenon-Basis)	20
PETA	— Pentaerythritoltriacylat	
TCiAS	— Trichloracrylsäure	
U 220	— Uvecryl 220 (hexafunktionelles Urethanacrylat der Fa. UCB	
ZLI 3331	— Fotoinitiator der Fa. Ciba-Geigy (4-(2-Acryloyloxyethoxy)-phenyl(2-hydroxy-2-propyl)-keton).	25
		30
		35
		40
		45
		50
		55
		60
		65

Tabelle 1 : Zusammensetzung der carboxylgruppenhaltigen UV-vernetzbaaren Polymerisate

Beispiel	C <sub>4</sub> -C <sub>12</sub> Alkyl(meth)-acrylat (Gew.-%)		C <sub>1</sub> -C <sub>3</sub> Alkyl(meth)-acrylat (Gew.-%)		Hydroxy(meth)acrylat (Gew.-%)		Vinylcarbonsäure (Gew.-%)		Polymerisationsfähiger Fotoinitiator (Gew.-%)				
	IDA	2-EHA	BA	MA	EA	2-HEA	2-HPA	AS	TCIAS	APS	ZLI3331	P 36	MABP
2	61	-	-	29	-	-	1	-	6	-	3	-	-
3	-	60	20	-	10	6	-	-	-	3	-	-	1
4	-	40	-	-	30	-	-	20	-	-	5	5	-
5	-	-	58	5	5	10	5	-	15	-	2	-	-
6	-	52,5	-	15	-	-	-	30	2	-	0,5	-	-
7	40	-	-	-	25	-	25	-	-	7	-	2	1
8	51	-	-	20	-	15	-	5	-	5	-	4	-
9	-	-	82	5	-	5	-	-	6,5	-	-	-	1,5
10	-	68	-	-	7	-	12,5	-	8	2	2,5	-	-
11	35	-	35	10	-	-	-	11	3	4	-	-	2
12	20	40	-	-	10	20	-	-	-	7	1	2	-
13	-	60	-	15,5	-	5	-	10	2	6	1,5	-	-
14	40	-	40	-	6	-	8	-	1	-	-	-	5
15	70	-	-	-	19	3	-	-	3	-	1	-	1
16	-	50	-	-	28	-	-	16	3	1	2	-	-

Tabelle 2

Rezeptur der UV-bestrahlten Gemische

Polymerisat aus dem	Mehrfunktionelles strahlenaktivierbares			Fotoinitiator			[Gew.-%]
	{Meth)acrylat/Acrylatoligomer			{Gew.-%}			
Beispiel	U 220	HDDA	179	PETA	BP	I 184	MK
2	15	-	-	-	-	2	-
3	5	5	-	-	-	-	1
4	20	-	5	3	-	-	-
5	-	15	-	-	2,5	-	-
6	-	-	12	-	-	2	-
7	7	-	-	6	-	-	-
8	25	-	-	0,5	-	-	-
9	5	10	5	1	1,5	-	-
10	-	-	20	-	3	-	-
11	-	6	4	-	1	1	-
12	13	-	-	5	-	-	-
13	20	-	-	-	0,8	0,2	-
14	15	2	3	2,5	-	-	-
15	-	-	15	-	2,5	0,5	-
16	18	-	2	-	-	2,5	-

Tabelle 3

Gemessene Eigenschaften der trägerlosen Haftklebebänder

5	Beispiel	Klebkraft (nach AFERA 4015)				Beständigkeit
		[N]				gegen
		bestrahlte Seite		andere Seite		Aceton*
10		20°C	70°C	20°C	70°C	
<hr/>						
15	2	12	8,5	3,5	2	gut
	3	18,5	9,5	4,5	3	gut
	4	8	6,5	2	1,5	gut
20	5	13	8	3,5	2,5	gut
	6	15	10	4	2	gut
	7	11,5	7	2,5	1,5	gut
25	8	10,5	6	2	1	gut
	9	21	13,5	6	3,5	gut
	10	16	10	5	3,5	gut
30	11	14,5	9,5	3,5	2	gut
	12	11	7,5	2,5	1,5	gut
	13	9	6,5	1,5	1	gut
35	14	10,5	6	2	1,5	gut
	15	13	9,5	4,5	2	gut
40	16	12,5	9	4	2,5	gut

\*) Aus dem trägerlosen Haftklebeband wird ein Muster (25 mm x 25 mm) ausgeschnitten und eine Woche bei Raumtemperatur in Aceton gelagert. Beurteilt wurde visuell der Materialschwund d.h. die Löslichkeit bzw. die Volumenvergrößerung (Quellbarkeit) des geprüften Musters in Aceton.

Die experimentelle Bestimmung der Klebkraft bei 20°C und 70°C der direkt bestrahlten und unteren Seite des trägerlosen Haftklebebandes sowie seine Beständigkeit gegen Aceton zeigt eindeutig, daß sich die erfindungsgemäßen Endprodukte durch eine gute thermische Belastbarkeit und weitgehende Resistenz gegen organische Lösemittel (Aceton) auszeichnen. Nach 7tägiger Lagerung in Aceton war keine vollständige Auflösung eingetreten.

#### Patentansprüche

1. Haftklebebänder mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten, dadurch gekennzeichnet, daß sie trägerlos sind und aus einer Mischung von lösemittelfreien carboxylgruppenhaltigen UV-vernetzbaaren Polymerisaten mit mehrfunktionellen strahlenaktivierbaren (Meth)acrylaten oder Acrylatoligomeren und einem Fotoinitiator nach flächiger Verteilung durch UV-Bestrahlung herstellbar sind.
2. Haftklebebänder nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die bestrahlte Seite stärker haftklebend ist als die andere Seite des Bandes ausgebildet ist.
3. Haftklebebänder nach einem oder mehreren der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,



daß das lösemittelfreie carboxylgruppenhaltige UV-vernetzbare Polymerisat aus

- 40 bis 90 Gew.-% eines oder mehrerer Alkyl(meth)acrylate mit 4 bis 12 C-Atomen im Alkylrest
- 5 bis 40 Gew.-% eines oder mehrerer Alkyl(meth)acrylate mit 1 bis 3 C-Atomen im Alkylrest
- 1 bis 30 Gew.-% eines oder mehrerer hydroxylgruppenhaltigen (Meth)acrylate
- 0,05 bis 25 Gew.-% einer oder mehrerer Vinylcarbonsäuren
- 0,01 bis 5 Gew.-% eines oder mehrerer polymerisationsfähiger Fotoinitiatoren

5

gebildet wird.

4. Haftklebebander nach Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Alkyl(meth)acrylat mit 4 bis 12 C-Atomen im Alkylrest aus der Gruppe Butyl-, Pentyl-, Hexyl-, Heptyl-, Octyl-, 2-Ethylhexyl-, Isooctyl-, 2-Methylheptyl-, Nonyl-, Decyl- und/oder Dodecyl(meth)acrylat ausgewählt ist.

10

5. Haftklebebander nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Alkyl(meth)acrylat mit 1 bis 3 C-Atomen im Alkylrest ein Methyl(meth)acrylat, Ethyl(meth)acrylat und/oder Propyl(meth)acrylat ist.

6. Haftklebebander nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß als hydroxylgruppehaltiges (Meth)acrylat ein 2-Hydroxyethyl(meth)acrylat, 2-Hydroxypropyl(meth)acrylat, 3-Hydroxypropyl(meth)acrylat und/oder 4-Hydroxybutyl(meth)acrylat eingesetzt wird.

15

7. Haftklebebander nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß als Vinylcarbonsäuren (Meth)acrylsäure,  $\beta$ -Acryloyloxypropionsäure, Vinyllessigsäure, Trichloracrylsäure, Dimethylacrylsäure, Crotonsäure, Fumarsäure, Aconitsäure und/oder Itaconsäure eingesetzt werden.

8. Haftklebebander nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß der polymerisationsfähige Fotoinitiator aus der Gruppe der Acetophenone und/oder Benzophenone ausgewählt wird.

20

9. Haftklebebander nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß als mehrfunktionelles, Strahlenaktivierbares (Meth)acrylat oder Acrylatoligomer mehrfunktionelle Acrylate oder Urethan-Acrylate, Polyester-Acrylate und/oder Polyether-Acrylate eingesetzt sind.

25

10. Haftklebebander nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Konzentration des mehrfunktionellen strahlenaktivierbaren (Meth)acrylat oder Acrylatoligomers von 5 bis 25 Gew.-%, bezogen auf die Menge des Polymerisats beträgt.

11. Verfahren zur Herstellung von trägerlosen Haftklebebandern mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten nach einem oder mehreren der vorangehenden Ansprüche durch Mischen von lösemittelfreien carboxylgruppenhaltigen UV-vernetzbaren Polymerisaten mit mehrfunktionellen strahlenaktivierbaren (Meth)acrylaten oder Acrylatoligomeren und einem Fotoinitiator, flächige Verteilung und UV-Bestrahlung dieser Mischung.

30

12. Verfahren nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß ein Fotoinitiator aus der Gruppe der Benzyl-Derivate, Benzoin-Derivate, Benzophenone, Dialkoxycetophenone, Hydroxyalkylphenone,  $\alpha$ -Acylloxymester,  $\alpha$ -Halogenketone, Thioxanthone, Fluorenon-Derivate und/oder Michlers Keton eingesetzt wird.

35

13. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 11 und 12, dadurch gekennzeichnet, daß der Fotoinitiator in einer Konzentration von 0,1 bis 6,0 Gew.-%, bezogen auf die Menge des Polymerisates, eingesetzt wird.

40

14. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 11 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß die UV-Bestrahlung mit UV-Lampe, UV-Laser oder Sonnenlicht durchgeführt wird.

15. Verwendung der trägerlosen Haftklebebander mit unterschiedlicher Haftung auf beiden Seiten nach einem oder mehreren der vorangehenden Ansprüche zur Herstellung von selbstklebenden Etiketten, Schutzfolien oder trägerlosen Pflastern.

45

50

55

60

65

- Leerseite -

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**